

永嘉鑫烽热处理有限公司
Yongjia Xin Feng heat treatment Co., Ltd.
热处理报告
HEAT TREATMENT RETORT

表号 (FORM No) : 04

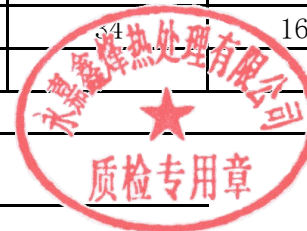
客户名称 Customer: 瓯球阀门有限公司

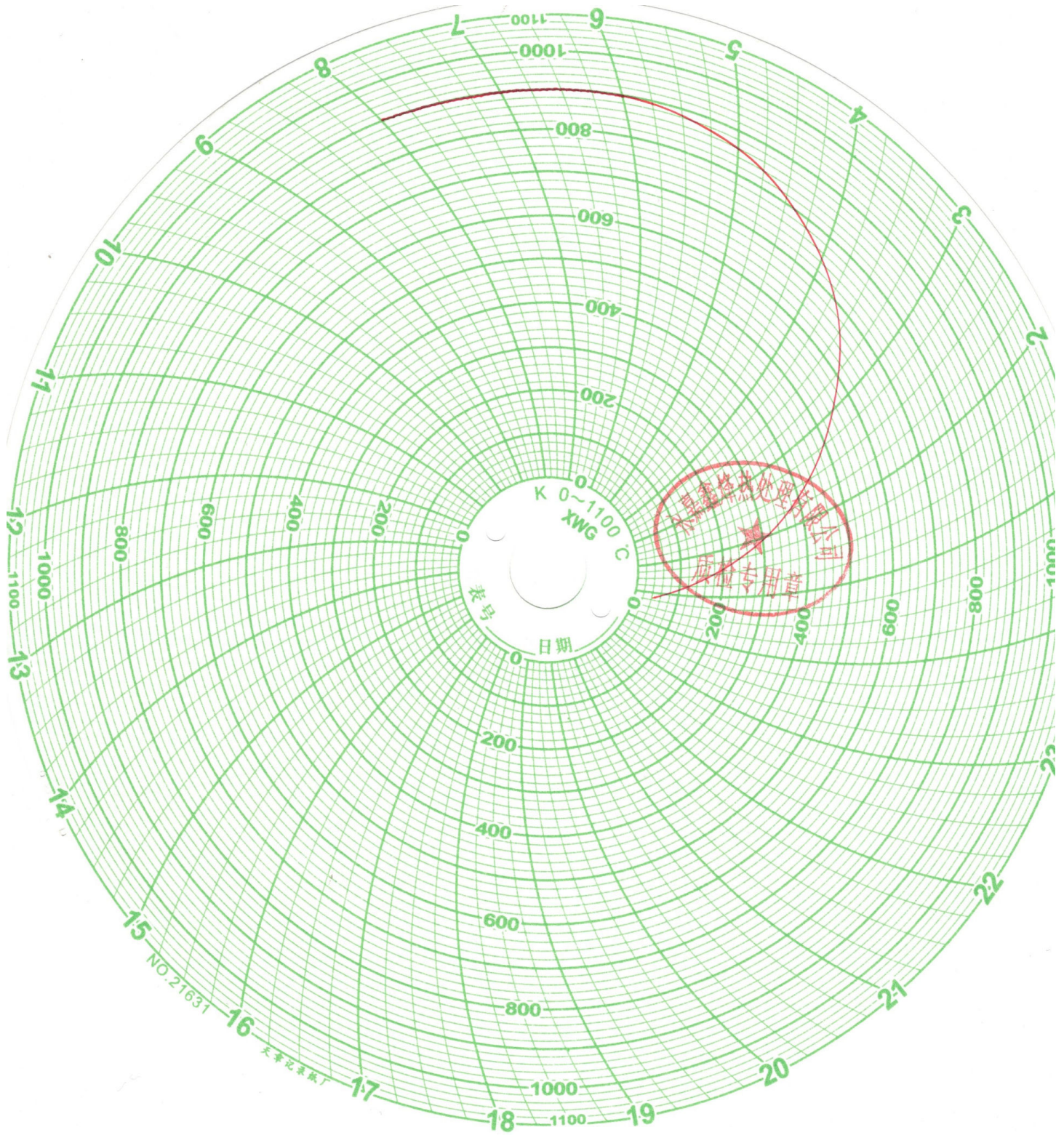
炉序号 Heat sequence No.: XF24-061001

工艺简图 Working procedure sketch:		热处理 H.T Process			正火 Normalizing			
		产品名称 Product Name	尺寸磅级 Size&Class	材料 Material	炉号 Heat No.	图号 Drawing No.	数量 Qty.	
		阀体BODY	Q41F-300LB-2"	A105N	D2409	/	6	
		阀盖BONNET	Q41F-300LB-2"	A105N	D2409	/	6	
		阀体BODY	Q347Y-900LB-6"	A105N	D2411	/	5	
		阀盖BONNET	Q347Y-900LB-6"	A105N	D2411	/	10	
		淬火前介质温度 (水或油) Quench Bath Temp.Before (water/Oil)				23 °C		
		淬火后介质温度 (水或油) Quench Bath Temp.After (water/Oil)				38 °C		
工序内容 Process content	设备名称 Equipment Name		进炉温度°C Furnace Temp	加热速度°C/h Heating up Rate	加热温度°C Heating Temp	保温温度°C Keeping Temp	保温时间(hrs) Keeping Time	冷却介质 Cooling Media
正火 Normalizing	台车式电阻炉 Electric resistance furnace				900	2	2	空气Air
冲击温度°C impact temperature°C	冲击值AK/J/Cm2 Impact value AK/J/Cm2	冲击型号 Gap type	抗拉强度(Mpa) Tensile strength	屈服强度(Mpa) Yield strength(Mpa)	延伸率 Elongation	截面收缩率 Reduction of Area	硬度(HBS) Hardness(HBS)	试棒编号 test bar No:
			524	290	30	34	164	D2409
			523	303	36	34	166	D2411
检验结果Eventuate:		(√)合格 Conformity		()不合格 Non Conformity				

检验员 Inspector 王张权
日期 Date 2024.06.11

审核 Auditor 毛兴明
日期 Date 2024.06.11





热处理炉号: XF24-061001
 热处理材质: ASTM A105
 材料炉号: D2409, D2411, D2408, HZ457
 热处理日期: 2024.06.10