

ISO 9001/PED4.3

客户名称  
Purchaser: ONERO VALVE GROUP CO, LTD材料名称  
Name of Material: A105材料标准  
Mat's pec: ASTM A105 / A105M-2021

## 浙江联大锻压有限公司

Zhejiang Lianda Forging and Pressing Co.,Ltd

## 材质证明书

3.1 Type Certificate EN10204:2004  
Section 4.3 .Annex I of PED 2014/68/EC证书编号  
Certificate No: LD24030702合同编号  
Contract No: 4500320906报告日期  
Date of Report: 2024.03.07

熔炼号 Melt No	冶炼方式 Smelt Method	标准值S.D	化学成分 Chemical Composition (%)											
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	V	Nb	N
HZ457	/	试验值P.A	0.18	0.27	0.79	0.016	0.013	0.013	0.033	0.028	0.039	0.008	/	/

## 试验或检验数据 Test Result

拉伸试验Tensile Test (依据标准Standard ASTM A370)								冲击试验Impact Test(依据标准Standard ASTM A370)				外观及尺寸 Visual & Dim Inspection	
试样规格 Size of Sample		试验温度 Temp	抗拉6b TS	屈服6s YS	延伸率δ E.L	收缩率φ R.A	硬度 Hardness	试验温度 Temp	试样规格 Size of Sample	缺口形式 Type of Notch	冲击功 AKV		
D(mm)	L(mm)	R.T	标准值S.D	(MPa)	(MPa)	(%)	(%)	HB	/	/	/	/	合格 qualified
Φ12.5	50		试验值P.A	≥485	≥250	≥22	≥30	≤187					
			528	278	35	39	168						

## 产品内容 Product

## 热处理工艺Heat Treatment Process

熔炼号Melt No	订单号Order No	零件描述Part Description	数量QTY	热处理炉号 Heat NO.	XF24-030501
HZ457	4500320906	Q47F-900LB-2" TRUNNION	1	热处理日期 Date	2024.03.05
HZ457	4500320906	Q47F-900LB-2" COVER	1	热处理要求 Requirement	正火Normalizing
				温度Temperature	900℃
				时间Time	2.0h
				冷却Cooling	空冷Air cool

我们在此证明, 本证明书中的材料是按上述标准和技术条件进行制造、取样、试验和检验, 并满足要求。  
We hereby certify that the material herein described has been manufactured,inspected and tested in accordance with above standard and specification and satisfies the requirements.

检验员: 余考弟  
Inspector: YuKaodi  
日期  
Date:2024.03.07

审核: 余鸣雷  
Audit :Yu Ming Lei  
日期  
Date:2024.03.07

制造单位盖章  
Supplier Stamp:

